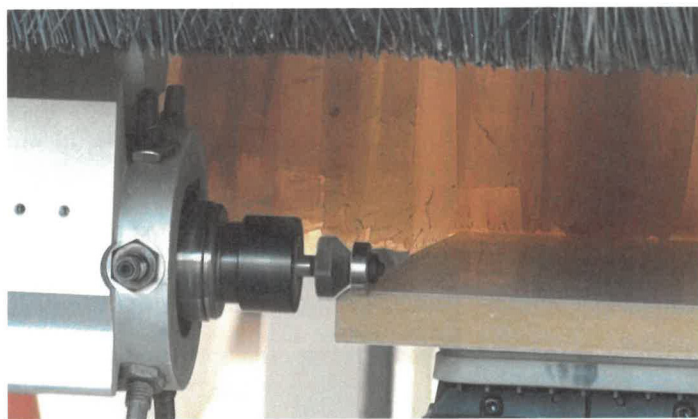


/ Technik
// Fertigungstechnik

Atemag bietet Tastaggregat in zwei Ausführungen an **Rundherum ausgeglichen und präzise**



/ Beim Fräsen von Radien oder Konturen an der Plattenseite können beide Aggregate Ober-, Unterkante und Stirnseite in einem Arbeitsgang bearbeiten.

Mit CNC-Tastaggregaten können sowohl unterschiedliche Arbeitsgänge mit konstanter und definierter Bearbeitungstiefe durchgeführt als auch Aufspannungsausgleichungen und Dicken-schwankungen ausgeglichen werden, sodass aufwendige Nacharbeiten vermieden werden. Atemag bietet hierfür zwei verschiedene Ausführungen des Soft-Touch-360°-Function-Line-Tastaggregats an. Die technische Finesse dieses Aggregats ist die schwimmend gelagerte Werkzeugspindel. Sie erlaubt eine stufenlose Tastung von 360° um die Spindel und kann Konturschwankungen von bis zu ± 5 mm ausgleichen. Das Tastaggregat bewegt sich in der Ebene völlig frei und die Tastung

wird in der Ebene in alle Richtungen rechtwinklig zur Bearbeitungsachse realisiert, sodass die Kontur fehlerfrei abgetastet und definiert mit einem Fräser bearbeitet wird. Ob nun die Mono- oder die Duo-Version des Soft-Touch-360°-Aggregats die richtige Wahl ist, hängt von verschiedenen Kriterien ab. Dazu gehören Maschinentyp, Platzverhältnisse in der Maschine, Bearbeitungsrichtung, Aufspannung des Werkstücks und Häufigkeit der Anwendung. Die Mono-Ausführung des Aggregats hat einen Werkzeugausgang in vertikaler Richtung. Mit einer 5-Achs-Maschine kann das Tastaggregat um 90° geschwenkt werden. Die Duo-Ausführung besitzt zwei Werkzeugausgänge in horizonta-

ler Bearbeitungsrichtung, was bei engen Platzverhältnissen von Vorteil ist und die Bearbeitungsmöglichkeiten erweitert. Sind mehrere Anwendungen mit verschiedenen Werkzeugen erforderlich, kann bei dieser Aggregatelösung zusätzlich ein Werkzeugwechsel eingespart werden.

Die Anwendungsbereiche eines Tastaggregates sind vielfältig. Sie reichen von Fräsen von V-Nuten oder Ziernuten über Bohren mit definierter Tiefe bis hin zum Fräsen von Aussparungen, wie beispielsweise für Arbeitsplatten.

Eine typische Anwendung beider Aggregate ist die Fräsung von Radien oder Konturen an der Plattenseite. Beide Aggregate können hier die Ober- und Unterkante und deren Stirnseite in einem Arbeitsgang bearbeiten. Zudem können Überstände aufgeklebter Kanten, auch bei geformten Werkstücken, bündig gefräst werden.

Das Tastaggregat eignet sich ebenfalls für die Bearbeitung von geschwungenen Formteilen auf 5-Achs-Anlagen oder Robotersystemen, um beispielsweise die Konturen eines geschwungenen Instrumentenkörpers wie die einer Gitarre zu bearbeiten. Denn fertigungsbedingt unterliegt dieser dreidimensionalen Schwankungen. (mm)



/ Das Soft Touch 360° Mono Function Line hat einen vertikalen Werkzeugausgang.



/ Die Duo-Ausführung besitzt zwei horizontale Werkzeugausgänge.

Atemag
77716 Hofstetten
www.atemag.de