

Atemag und Oertli kooperieren bei Aggregatentwicklung

Vom Runden zum Eckigen

Das exakt eckige Ausarbeiten von rund gefrästen Aussparungen auf dem Bearbeitungszentrum ist gerade bei kleinen Ausschnitten eine knifflige Aufgabe. Die Lösung bietet ein spezielles, von Atemag im Auftrag von Oertli entwickeltes Ausspitzaggregat zum maschinellen Ausspitzen von Radien in kleinsten Ausschnitten. Das CNC-Aggregat wurde für die Bearbeitung von Weich- und Harthölzern, Leimbinder und Brettsperrholzplatten konzipiert und löst eine bisherige Herausforderung im Holzbearbeitungsprozess automatisiert auf CNC-Abbundanlagen sowie Portalbearbeitungsmaschinen. Das Aggregat, das sowohl für 4-Achsmaschinen als auch für 5-Achs-

maschinen geeignet ist, zeichnet sich durch einen robusten Aggregatkörper mit einem hohen und massiven Stahlgehäuse aus. (hf)



/ Ermöglicht das Ausspitzen von Ecken auf kleinstem Raum von 200 x 200 mm.

Atemag
77716 Hofstetten
www.atemag.de