

SOFT CUTTER PRO FUNCTION LINE

Aggregat zum Schneiden von weichen Werkstoffen wie Wabenkern, Akustikelementen und Geweben durch oszillierende Bewegungen

Bearbeitungsmöglichkeiten: Schneiden von geraden oder radialen Ausschnitten
Typische Anwendungsgebiete:

- Textil: Schneiden von Stoffen oder Geweben (z. B. Leder, Filz etc.)
- Zuschnitt von Wabenkern bei Türen, Messebau, Wohnwagenbau
- Akustikelemente: Schneiden von Polyester, Schaumstoff oder anderen schallabsorbierenden Materialien
- Luftfahrt, Bootsbau, Raumfahrt: Schneiden von Wabenkern (Honeycomb-core)

Technische Spezifikationen

Max. Eingangsdrehzahl: 6.000 min-1

Max. Ausgangsdrehzahl: 9.000 min-1

Übersetzung: 1 : 1,48

Max. Drehmoment: 8 Nm

Zulässige Betriebstemperatur: max. 85°C

Position der Drehmomentstütze: 360°

Bearbeitungswinkel: 0°

Anzahl Werkzeugausgänge: 1 / fix

Schmierung: Fett / Lebensdauerfettfüllung

Amplitude: 2 mm

Frequenz: 150 Hz



Mittels oszillierender Messerbewegung werden weiche Werkstoffe in Geraden oder Radien geschnitten - einsetzbar auch im Winkel mit 5-Achstechnologie



Werkzeuganbindung:
• Weldon Ø6 mm



Maschinenanbindung:
ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.



Nuten

Winkelaggregat mit zwei Werkzeugaufnahmen



Soft-material

Schneiden von Softmaterialien, wie Filz, Leder, Schaumstoff, Polyester



Bohr-bilder

Mehrlochbohrungen und komplexe Bohrbilder in einem Hub



Mehr-fach-nuten

Mehrfachnuten der Akustikschlitzplatten



**maschinelle
Fertigung
von Akustik-
elementen**

VERTI FUNCTION LINE

Mehrspindel-Bohrkopf zur wirtschaftlichen Einbringung vieler Bohrungen oder komplexen Bohrmuster in nur einem Bearbeitungshub

Die Ausführung ist immer anwendungsbezogen, entsprechend können Spindelanzahl, Rastermaß und Spindelanzahl variabel gewählt werden.

Typische Anwendungsgebiete:

- Möbel, Fenster, Türen: Griffoliven, Beschläge in nur einem Schritt
- Akustikelemente: wirtschaftliche Fertigung durch Reduktion der Bohrhöhe

Technische Spezifikationen

Max. Eingangsdrehzahl: 10.000 min⁻¹

Max. Ausgangsdrehzahl: 10.000 min⁻¹

Übersetzung: 1 : 1

Max. Drehmoment: 1 - 5 Nm

Zulässige Betriebstemperatur: max. 85°C

Position der Drehmomentstütze: 360°

Bearbeitungswinkel: 0°

Anzahl Werkzeugausgänge: 2-49 / fix

Schmierung: Fett / Sima Lube



DUO ULTRA LINE

Aggregat für schwere Sägebearbeitung ideal für große Sägeblätter, Schruppfräser und Profilfräser mit 2 Werkzeugausgängen

Bearbeitungsmöglichkeiten: Sägen, Fräsen, Bürsten, Hobeln, Schleifen
Typische Anwendungsgebiete:

- Zeiteinsparung im Prozess u. Platzeinsparung im Werkzeugwechsler (auch bei 5-Achsen)
- Sägen (Formatieren) von Massivholz, Platten- und Mineralwerkstoffen, Composite, Aluminium, ...
- Trennschnitte, Nuten, Profilieren, Hobeln, ...

Technische Spezifikationen

Max. Eingangsdrehzahl: 12.000 min⁻¹

Max. Ausgangsdrehzahl: 8.100 min⁻¹

Übersetzung: 1 : 0,676

Max. Drehmoment: 22 Nm

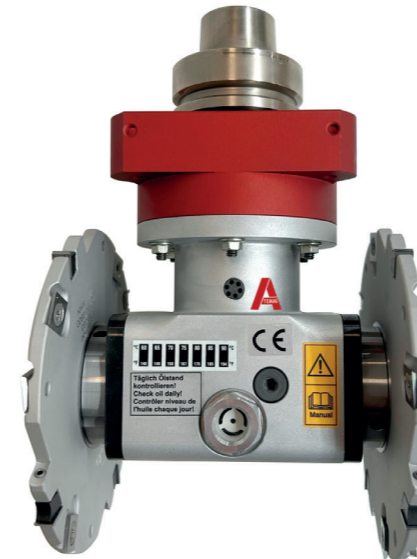
Zulässige Betriebstemperatur: max. 85°C

Anzahl Werkzeugausgänge: 2 / fix

Position der Drehmomentstütze: 360°

Bearbeitungswinkel: 90°

Schmierung: Öl / Ölbad schmierung



Werkzeuganbindung:

- ATlock
- ER 32
- ER 25
- modulare Schnittstelle
- S1 Sägeflansch
- S2 Sägeflansch
- weitere Anbindungen auf Anfrage

Maschinenanbindung:

ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.

ATEMAG - Mühlenmatten 2 - 77716 Hofstetten - Tel: 07832/9997-0 - info@atemag.de - www.atemag.de

MEGA CUTTER ULTRA LINE

Hobelwellenaggregat zum Hobeln, Schlitzen (Sägen), Bürsten und Schleifen

Bearbeitungsmöglichkeiten: Schlitzen, Bürsten, Hobeln und Schleifen
Typische Anwendungsgebiete:

- Treppenbau: Strukturbürsten von Stufen
- Ladenbau: Schlitzen mit Sägepaket z. B. geschwungene Thekenfronten
- Türenproduktion: Strukturoberflächen
- Akustikelemente: Schlitzen der Sichtfläche mit Sägepaket z. B.: Wand oder Deckenelemente

Technische Spezifikationen

Max. Eingangsdrehzahl: 11.380 min⁻¹

Max. Ausgangsdrehzahl: 7.690 min⁻¹

Übersetzung: 1 : 0,676

Max. Drehmoment: 22 Nm

Zulässige Betriebstemperatur: max. 85°C

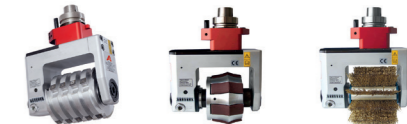
Position der Drehmomentstütze: 4 x 90°

Bearbeitungswinkel: 90°

Anzahl Werkzeugausgänge: 1 / fix

Schmierung: Öl / Ölbad schmierung

Max. Werkzeugdurchmesser: ~ ø 160 mm



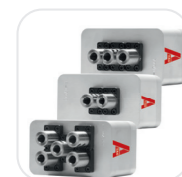
Werkzeuganbindung:

- Welle Ø30



Maschinenanbindung:

ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.



Werkzeuganbindung:

- Weldon Ø10 mm
- weitere Anbindungen auf Anfrage



Maschinenanbindung:

ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.



Werkzeuganbindung:

- ATlock
- ER 32
- ER 25
- modulare Schnittstelle
- S1 Sägeflansch
- S2 Sägeflansch
- weitere Anbindungen auf Anfrage

Maschinenanbindung:

ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.