



Abbildung mit Erlaubnis der BES Engineering Minden

**Das kompakte Winkelaggregat ermöglicht das präzise Bohren in Kanten (Bild: Atemag).**

Winkelaggregat für Nesting-Maschinen

## **Atemag Aggregatetechnologie und Manufaktur AG 77716 Hofstetten**

Plattenwerkstoffe können in Nesting-Maschinen sehr gut formatiert werden. Im sogenannten Nesting-Verfahren werden die Plattengrößen platzsparend getrennt, sodass der Materialverbrauch minimiert und die Produktionszeit reduziert wird. Nach dem Formatieren der Werkstücke sind zusätzliche Bearbeitungsmethoden möglich. Nesting-Maschinen können dabei mit verschiedenen Werkzeugen komplexe Bearbeitungen wie Bohrungen, Fräsungen, Aussparungen und andere Schneidarbeiten ausführen.

Aufgrund des Flachbettmaschinentisches ist die horizontale Bearbeitung eine Herausforderung. Der Einsatz eines Winkelaggregats erweitert hierbei die Funktionalität und Vielseitigkeit der CNC-Bearbeitung. Mit dem speziell für Nesting-Maschinen entwickelten Winkelbohraggregat »Mono Low Level Function Line« stellt Atemag eine Lösung vor, die das präzise Bohren von Dübelbohrungen in Kanten ermöglicht – selbst bei Werkstücken mit geringer Höhe. Das Aggregat kann Bohrungen mit 6 mm und 8 mm Durchmesser bei Plattenstärken ab 16 mm präzise ausführen und reduziert so den Bedarf an manuellen Arbeiten, was wiederum zu einer höheren Effizienz der Produktionsabläufe beiträgt.

([www.atemag.de](http://www.atemag.de))