

NESTING-BOHREN

Winkelaggregat von Atemag

Plattenwerkstoffe können nicht nur auf Sägen formatiert werden, sondern auch mit Nestingmaschinen. Nach dem Formatieren sind zusätzliche Bearbeitungen sofort möglich: Die Nestingmaschine kann mit verschiedenen Werkzeugen Bohrungen, Fräsungen, Aussparungen und andere Schneidarbeiten ausführen. Aufgrund des Flachbettmaschinentisches ist die horizontale Bearbeitung dabei eine Herausforderung. Der Einsatz eines Winkelaggregats erweitert dabei die Funktionalität

Winkelbohr-
aggregat von
Atemag



und Vielseitigkeit der CNC-Bearbeitung. Ein speziell für Nestingmaschinen entwickeltes Winkelbohraggregat ist das **MONO LOW LEVEL FUNCTION LINE** von Atemag. Der kompakte Winkelkopf ermöglicht präzise Dübelbohrungen in Kanten, auch bei Werkstücken mit geringer Höhe. Das Aggregat kann Bohrungen mit 6 mm und 8 mm Durchmesser bei Plattenstärken ab 16 mm ausführen.



Abbildung mit Erlaubnis der BES
Engineering Minden

Direkt bohren nach dem Fräsen:
ab 16 mm Plattenstärke möglich

Atemag AG

77716 Hofstetten

www.atemag.de