

Aggregatetechnologie - made in Germany



**Bohren**



**Fräsen**



**Sägen**



**Schleifen**



**Ritzen**



**Hobeln**



**Bürsten**



**Stemmen**



## Aggregate

Winkelaggregate unterstützen die Funktionsfähigkeit von CNC Maschinen und sind der verlängerte Arm der Motorspindel. Durch die Verwendung von Aggregaten werden die maschinenseitigen Bearbeitungsmöglichkeiten von 3-, 4- oder 5-Achsmaschinen erweitert. Werkzeuge können horizontal oder in einem beliebigen Winkel arbeiten, auch bei begrenzten Platzverhältnissen.

Ergänzend zu den „drehenden“ Zerspanungsprozessen wie Fräsen, Bohren und Sägen bietet die Aggregateaufnahme weitere Bearbeitungsmethoden wie Schneiden, Schleifen, Tasten, Drucken, Dübeln, Kleben, ...



## Modularität

... oft im Einsatz

### Modularität für mehr...

#### ... Anpassungsfähigkeit

der Aufbau wird vollständig an den Einsatzbereich angepasst

#### ... Kosteneffizienz

durch optimales Abstimmen der Einzelkomponenten zueinander wird eine maximale Lebensdauer erreicht

#### ... Flexibilität

eine nachträgliche Konfiguration der Maschinenanbindung ist jederzeit möglich

In jeder Produktion sind die Anforderungen und Anwendungen unterschiedlich. Entsprechend werden bei ATEMAG die Lösungen ideal darauf abgestimmt.

Im Beratungsgespräch fragen unsere Experten nach der CNC Maschine, dem Werkstoff, der Anwendung und dem Bearbeitungsergebnis, welches erreicht werden soll. Aufgrund dieser Vorgaben wird das Aggregat konfiguriert und montiert.

Der modulare Aufbau unserer CNC Aggregate bietet zahlreiche und große Vorteile. Das wesentliche Plus liegt in der individuellen Anpassung. In unserer Manufaktur werden die Aggregate für den Einsatzbereich ausgelegt, mit den Komponenten, die für die Anwendung und die CNC Maschine notwendig sind.



## 5-Achs & Aggregat

Zeitersparnis durch Entfall von Werkzeugwechsel

Nuten fräsen für CLAMEX Verbinder

Ausgleich von Unebenheiten & Dicken-schwankungen

Zeitersparnis durch mehrere Bohrungen in einem Hub

Schonende Kräfteinleitung hoher Drehmomente

Unterflurbearbeitungen & Eckenausklinken

### VARIO CLASSIC SMART LINE



CNC-Aggregat mit Winklereinstellung von 0-100° via Nonius und Griffstange mit flexiblem Einsatz auch in der Kompaktmaschine.

### MONO FUNCTION LINE



Klassisches Winkelaggregat mit einem horizontalen Werkzeugausgang für anspruchsvolle Bearbeitungsprozesse.

### QUATTRO FUNCTION LINE



Winkelaggregat mit vier horizontalen Werkzeugausgängen für flexible und anspruchsvolle Bearbeitungsprozesse ohne Werkzeugwechsel.

### EXTRA FUNCTION LINE



Schlosskastenaggregat mit zwei horizontalen Werkzeugausgängen speziell für Schlosskastenfräsungen oder Staketenbohrungen.

### MONO LOW LEVEL FUNCTION LINE



Nestingaggregat für effiziente Bohrungen von Dübelverbindungen in Korpuselementen durch besonders kompakte Bauform.

### DUO SMART LINE



CNC-Aggregat mit 2 horizontalen Werkzeugspindeln - ideal auch für Kompaktmaschinen.

### MONO FIX FUNCTION LINE



MONO FUNCTION LINE mit frei wählbarer Winkelausführung und einem Werkzeugausgang - ideal für Gehrungsarbeiten.

### VARIO VISO FUNCTION LINE



Zerspanungsaggregat mit einfacher Winklereinstellung (0-100°) via Feingetriebe und Digitalanzeige - Schnellpositionierungen bei 90°, 45° und 0°.

### EXTRA PLUS FUNCTION LINE



Schlosskastenaggregat mit Hochgeschwindigkeitsmechanismus für Fertigungsverfahren in Rekordzeit.

### HORI PRO FUNCTION LINE



Bohraggregat für wirtschaftliche Ecklagerbohrungen in der Fensterproduktion mit hoher 5 m/min Vorschubgeschwindigkeit.

### SOFT GRINDER SMART LINE



Exzentrerschleifer für Schleif- oder Polierarbeiten auf CNC-Anlagen oder Roboter in Flächen und Kanten - auch für Freiformen geeignet.

### DUO FUNCTION LINE



Winkelaggregat mit zwei horizontalen Werkzeugausgängen für flexible und anspruchsvolle Bearbeitungsprozesse ohne Werkzeugwechsel.

### SOTTO FUNCTION LINE



Unterfluraggregat für Fräs- und Bohrungen an Konsolenmaschinen ohne Plattenumspannung - präzise und effizient.

### EXTRA 2 FUNCTION LINE



Ecken ausklinken / Unterflurbearbeitungen auf 5-Achs Maschinen ohne Umspannung der Platte bei begrenzten Platzverhältnissen.

### VERTINEO FUNCTION LINE



Bohraggregat für Cabineo-Verbinder All-In-One. 3 Bohrungen in nur einem Arbeitsschritt mit präziser und wiederholgenauer Bohrbild.

### SOFT TOUCH PRO FUNCTION LINE



Tastaggregat für konstante und definierte Bearbeitungstiefe trotz Aufspannungsgenauigkeiten und Dicken-schwankungen. Fräsen, Bohren, Schleifen, Profilieren und gestanztes Sägen (vert. und horiz.).

### SOFT TOUCH ONE FUNCTION LINE



Tastaggregat für konstante und definierte Bearbeitungstiefe trotz Aufspannungsgenauigkeiten und Dicken-schwankungen.

### SOFT CUTTER PRO FUNCTION LINE



Schneiden von weichen Werkstoffen wie Wabenkern, Akustikelementen und Geweben durch oszillierende Bewegungen. Mittels oszillierender Messerbewegung werden weiche Werkstoffe in Geraden oder Radien geschnitten

### WERKZEUGHALTER MIT SPÄNELEITBLECH



Transportiert die bei der Bearbeitung auftretenden Späne über das Leitblech direkt in die Maschinenabsaugung. Reduziert den Spanabfall auf dem Werkstück und sorgt für einen staubreduzierten und angenehmeren Arbeitsbereich.

### VERTI FUNCTION LINE



Mehrspindel-Bohrkopf zur wirtschaftlichen Einbringung vieler Bohrungen oder komplexen Bohrmuster in nur einem Bearbeitungshub.

# Wir zerspanen ALLES



**where needs find solutions.** Die Arbeitsweise einer Manufaktur ermöglicht es ATEMAG, dem Kunden individuelle Lösungen mit höchster Qualität zu bieten - **#madeingermany**.

Unser Entwicklungs- und Konstruktionsteam entwickelt von der ersten Idee bis zum fertigen Produkt gemeinsam mit dem Kunden und dessen Partner spezifische und einmalige Produkte - auch in Stückzahl 1.

## INDUSTRIE 4.0 IM AGGREGAT

Mit der AC 4.0 Technologie wird ein Chip direkt am Aggregat angebracht, der Prozessdaten des Aggregats in Echtzeit direkt an den Anwender übermittelt.

## AGGREGATE FÜR DEN DAUEREINSATZ

Jedes ATEMAG Aggregat wird handgefertigt und ist für den Dauereinsatz entwickelt.

## LAUFRUHE, STABILITÄT UND HOHE STANDZEITEN...

... durch den Einsatz von geschwungenen und geschliffenen Kegelrädern.

## HANDMADE IN GERMANY

In der Aggregate Manufaktur werden die einzelnen Komponenten aufeinander angepasst und individuell auf die Bedarfe der Kunden in Handarbeit abgestimmt.

Maßgeschneiderte Aggregate gehören zu unserem Kerngeschäft, entsprechend haben wir häufig bereits im ersten Gespräch konkrete Umsetzungsideen. ATEMAG ist in vielen verschiedenen Industriesektoren vertreten und realisiert anspruchsvolle Prozesse mit innovativen Lösungen.

## NACHHALTIGKEIT FÜR MEHR QUALITÄT

Die Wertschöpfungskette ist uns wichtig. Deshalb beziehen wir 95% aller Komponenten aus der Region von ausgewählten Lieferanten und langjährigen Partnern.

## VERLÄSSLICHE LIEFERANTEN

Wir kennen unsere Lieferanten und ziehen die Vorteile aus einer jahrelangen Zusammenarbeit.

## SPEZIFISCHE AGGREGATE FÜR INDIVIDUELLE PROZESSE

Unser Entwicklungsteam konstruiert in Absprache mit dem Kunden Lösungen, die auf die Anforderungen des Anwenders abgestimmt sind.

## TECHNISCHER SUPPORT & SERVICE VOM HERSTELLER

Die Service-Profis bei ATEMAG reparieren und warten alle Aggregate - egal von welchem Hersteller.

## DIGITALER FINGERABDRUCK

Jedes Aggregat wird vor Verlassen unserer Manufaktur im Teststand geprüft und die Daten digitalisiert. So gewährleisten wir unseren hohen Qualitätsstandard.



ATEMAG  
Aggregatetechnologie und  
Manufaktur AG  
Mühlenmatten 2  
77716 Hofstetten  
Tel.: +49 7832 9997-0  
info@atemag.de  
www.atemag.de

Verpassen Sie  
keine NEWS und  
folgen Sie uns auf:

