

SOTTO FUNCTION LINE

Unterfluraggregat für Fräs- und Bohrbearbeitungen an Konsolenmaschinen ohne Plattenumspannung - präzise und effizient

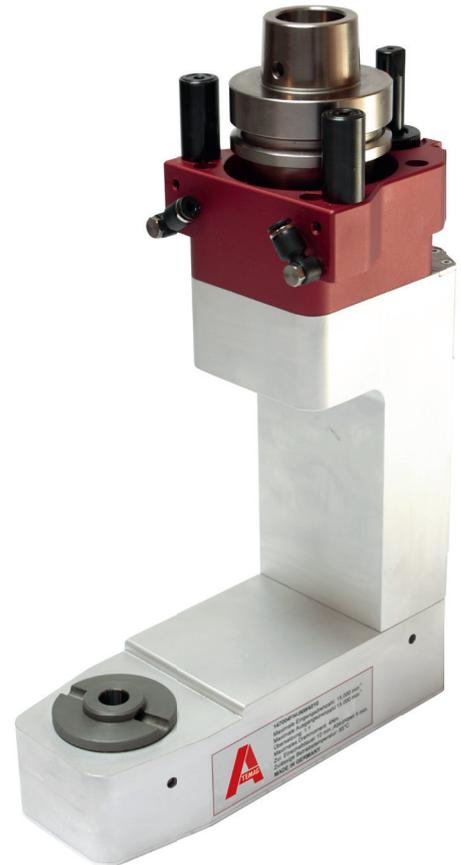
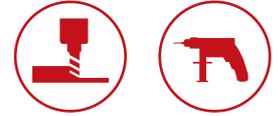
Bearbeitungsmöglichkeiten: Bohren, Fräsen

Typische Anwendungsgebiete:

- Fenster: Unterflurfräsung von Dichtungsnuten
- Türen: Unterflurbohrung (Standard und Topfband)
- Möbel + Küchen: Topfbandbohrung- oder Fräsung für Scharniere
- ...

Technische Spezifikationen

Max. Eingangsdrehzahl:	15.000 min ⁻¹
Max. Ausgangsdrehzahl:	15.000 min ⁻¹
Übersetzung:	1 : 1
Max. Drehmoment:	5 Nm
Zulässige Betriebstemperatur:	max. 85°C
Position der Drehmomentstütze zum Werkzeug:	4 x 90°
Bearbeitungswinkel:	180°
Anzahl Werkzeugausgänge:	1 / fix
Schmierung:	Fett / Lebensdauerfettfüllung



Werkzeuganbindungen:

- ER 25 innen liegend
- Weldon
- weitere Anbindungen auf Anfrage



Maschinenanbindung:

ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.

