

## SOFT TOUCH PRO HORI FUNCTION LINE

Getastetes Winkelgetriebe für Nutsägen kombiniert mit Kopiereinheit des SOFT TOUCH PRO (S. 56) für präzise und akkurate Nuttiefen

Schneller Vorschub durch hohe Schnittgeschwindigkeit

Bearbeitungsmöglichkeiten: Sägen

Typische Anwendungsgebiete:

- Türen: Ziernuten aller Art
- Fassaden: V Nuten

### Technische Spezifikationen

Max. Eingangsdrehzahl:	8.100 min-1
Max. Ausgangsdrehzahl:	12.000 min-1
Übersetzung:	1 : 1,48
Max. Drehmoment:	10 Nm
Zulässige Betriebstemperatur:	max. 85°C
Tastkapazität:	10 mm
Verstellweg:	7 mm
Einstellgenauigkeit:	0,01 mm
Bearbeitungswinkel:	90°
Anzahl Werkzeugausgänge:	1
Schmierung:	Fett / Lebensdauerfettfüllung ausführliche Informationen auf Seite: 14



Werkzeuganbindungen:

- Atlock
- K2 Sägeflansch
- ET modulare Schnittstelle
- weitere Anbindungen auf Anfrage

Übersicht der meist genutzten Anbindungen: Seite 20.



Maschinenanbindung:

ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.

Auf Seite 5 finden Sie im Punkt „Drehmomentstütze“ eine Auswahl an Firmen, für deren Maschinen wir eine Anbindung anbieten.

Angebotsanfrage:

