

SOFT TOUCH ONE FUNCTION LINE

Tastaggregat für konstante und definierte Bearbeitungstiefe trotz Aufspannungsgenauigkeiten und Dickenschwankungen

Typische Anwendungsgebiete:

- Fassadenbau: Fräsen der V-Nuten in Alucobond
- Treppen: Kantenbearbeitung an der Treppenstufe
- Türen: Ziernuten
- Küchen: Fräsen von Aussparungen in Arbeitsplatten
- Schalungsbau: Bohren mit definierter Tiefe
- Automobil, Luft- u. Raumfahrt: Kantenbearbeitung von Formteilen, Bohrsenkarbeiten

Technische Spezifikationen

Max. Eingangsdrehzahl: 18.000 min⁻¹

Max. Ausgangsdrehzahl: 18.000 min⁻¹

Übersetzung: 1 : 1

Max. Drehmoment: 10 Nm

Zulässige Betriebstemperatur: max. 85°C

Bearbeitungswinkel: 0°

Anzahl Werkzeugausgänge: 1 / fix

Schmierung: Fett / Lebensdauerfettfüllung

Tastkapazität: 10 mm

Verstellweg: 70 mm

Einstellgenauigkeit: 0,01 mm

Tastrichtung: axial



Fräsen - Bohren - Sägen (horiz.) - Schleifen für Standardanwendungen



Werkzeuganbindungen:

- ER 32
- weitere Anbindungen auf Anfrage



Maschinenanbindung:

ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.

