

MONO OFFSET FUNCTION LINE

Aggregat mit interner Kühlmitteldurchführung ausgelegt für die Aluminium- und Metallbearbeitung

Bearbeitungsmöglichkeiten: Fräsen und Bohren

Typische Anwendungsgebiete:

Fräs- oder Bohrbearbeitungen unter Einsatz von Kühlschmierstoff an schwer erreichbaren Positionen.



Technische Spezifikationen

Max. Eingangsdrehzahl:	8.000 min-1
Max. Ausgangsdrehzahl:	8.000 min-1
Übersetzung:	1 : 1
Max. Drehmoment:	20 Nm
Zulässige Betriebstemperatur:	max. 85°C
Position der Drehmomentstütze zum Werkzeug:	360°
Bearbeitungswinkel:	90°
Anzahl Werkzeugausgänge:	1 / fix
Schmierung:	Fett / Lebensdauerfettfüllung



Werkzeuganbindung

- ER 25 innenliegend
- weitere Anbindungen auf Anfrage



Maschinenanbindung:

ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.

