

MONO LOW LEVEL FUNCTION LINE

Nestingaggregat für effiziente Bohrungen von Dübelverbindungen in Korpuselementen durch besonders kompakte Bauform

Bearbeitungsmöglichkeiten:

Dübelbohrungen mit 6 und 8 mm Durchmesser bei Plattenstärken von mind. 16 mm.

Typische Anwendungsgebiete: Möbelproduktion auf Nestingmaschinen.



Technische Spezifikationen

Max. Eingangsdrehzahl:	6.800 min-1
Max. Ausgangsdrehzahl:	6.000 min-1
Übersetzung:	1 : 0,88
Max. Drehmoment:	1 Nm
Zulässige Betriebstemperatur:	max. 85°C
Position der Drehmomentstütze zum Werkzeug:	360°
Bearbeitungswinkel:	90°
Anzahl Werkzeugausgänge:	1 / fix
Schmierung:	Fett / Lebensdauerfettfüllung



Werkzeuganbindung
• M8 mit Zentrierbohrung Ø9H5



Maschinenanbindung:
ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.

