

## MONO FIX FUNCTION LINE

MONO FUNCTION LINE mit frei wählbarer Winkelausführung und einem Werkzeugausgang - ideal für Gehrungsarbeiten



Bearbeitungsmöglichkeiten: Bohren, Fräsen, Schleifen und leichte Sägearbeiten

Typische Anwendungsgebiete:

- Türen: Beschlagsbohrungen im Winkel (z. B. 93° oder 97° Anubabänder)
- Clamex Nuten
- Sägeschnitte auf Gehrung 45° für Eckverbindungen
- Fräsen von Verbindern auf Gehrung
- ...

Technische Spezifikationen

Max. Eingangsdrehzahl:	15.000 min-1
Max. Ausgangsdrehzahl:	15.000 min-1
Übersetzung:	1 : 1
Max. Drehmoment:	20 Nm
Zulässige Betriebstemperatur:	max. 85°C
Position der Drehmomentstütze zum Werkzeug:	360°
Bearbeitungswinkel:	0-100°
Anzahl Werkzeugausgänge:	1 / fix
Schmierung:	Fett / Lebensdauerfettfüllung



Werkzeuganbindungen:

- ER 25 und Sägeflansch (K1)
- K2 Sägeflansch
- modulare Schnittstelle
- weitere Anbindungen auf Anfrage



Maschinenanbindung:

ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.

