

MONO COMPACT FUNCTION LINE

Aggregat mit sehr kompakter Bauform für die Bearbeitung von Verbundwerkstoffen

Bearbeitungsmöglichkeiten: Fräsen und Bohren

Typische Anwendungsgebiete:

Fräs- oder Bohrbearbeitungen an schwer erreichbaren Positionen.



Technische Spezifikationen

Max. Eingangsdrehzahl:	4.500 min-1
Max. Ausgangsdrehzahl:	4.500 min-1
Übersetzung:	1 : 1
Max. Drehmoment:	15 Nm
Zulässige Betriebstemperatur:	max. 85°C
Position der Drehmomentstütze zum Werkzeug:	360° (schwenkbar)
Bearbeitungswinkel:	90°
Anzahl Werkzeugausgänge:	1 / fix
Schmierung:	Fett / Lebensdauerfettfüllung



Werkzeuganbindung

- ER 16 innenliegend
- weitere Anbindungen auf Anfrage



Maschinenanbindung:

ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.

